**بسمه تعالي**

**تاريخ:10/2/93**

**مديريت محترم كارخانه جناب آقاي مهندس هادي**

با سلام ، احتراماً گزارش توليد خط قلع اندود در تاريخ 9/2/93 به شرح ذيل، به حضورتان تقدیم می گردد:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **ردیف** | **شماره کویل** | **ابعاد** | **وزن(کیلوگرم)** | **ملاحظات** |
| 1 | 2435-4(I14) | 0.20\*712 | 4140 | خرابی در دیامتر510 نزدیک به 100 متر بدلیل توقف روزانه خط |
| 2 | 2378-2(I15) | 0.20\*712 | 4180 | - |
| 3 | 2672-2(I16) | 0.20\*712 | 4880 | - |
| 4 | 2559-1(H27) | 0.20\*712 | 6970 | - |
| 5 | 2674-1(H28) | 0.20\*712 | 7270 | - |
| 6 | 2635-1(H29) | 0.20\*712 | 4950 | توقف خط به دلیل راه اندازی Side Trimmer و بر طرف نمودن مشکل PLC آن و خرابی در دیامتر 1100 به میزان تقریبی 30 متر |
| 7 | 2579-5(G13) | 0.19\*890 | 6860 | توقف خط به دلیل Passivation No. 1 Sink Roll و خرابی در دیامتر 560 به میزان تقریبی 10 متر |
| 8 | 2570-1(G14) | 0.19\*890 | 7360 | - |
| 9 | 2570-6(G15) | 0.19\*890 | 4220 | - |
| 10 | 2570-4(G16) | 0.19\*890 | 4180 | - |
| 11 | 2579-4(G17) | 0.19\*890 | 6590 | توقف خط به دلیل تنظیم نبودن Side Trimmer و خرابی در دیامتر 1190 به میزان تقریبی 30 متر |
| 12 | 2579-6(G18) | 0.19\*890 | 7820 | - |
| 13 | 2579-3(G19) | 0.19\*890 | 7220 | - |
| 14 | 2578-1(A3) | 0.22\*880 | 4990 | - |

**جمع كل وزن توليد شده: 81630 كيلوگرم**

**كنترل كيفيت**

**رونوشت:**

* **معاونت محترم پشتیبانی و فنی**
* **مسئول محترم تولید**
* **کارشناس محترم برنامه ریزی و تولید**